

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

MERSİN ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığına

İşin adı	Mersin Üniversitesi Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığının bakım, onarım, tadilat ve altyapı çalışmalarında kullanılmak üzere muhtelif yapı, hırdavat, elektrik ve mekanik bakım malzemelerinin temin edilmesi işi
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası ¹	
Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon ve Faks numarası	

1) Yukarıda adı yer alan işe ilişkin tüm belgeler tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar ve teklif geçerlilik süresi de dahil olmak üzere işin dokümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dokümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) 4734 sayılı Kanununun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımı gereğince yerli istekli durumundayız.

3) İşin, bu teklif mektubunun ekinde yer alan birim fiyat teklif cetvelindeki her bir iş kalemi için teklif ettiğimiz birim fiyatlar üzerinden Katma Değer Vergisi hariç toplam ... TL ... Yalnız.....

..... bedel karşılığında yapmayı kabul ve taahhüt ederiz.

Adı SOYADI/Ticaret Unvanı –
Kaşe ve İmza³

Ek : Birim Fiyat Teklif Cetveli

Ek 1: Teknik Şartname (6)

Not: Mesleki faaliyetini gösteren belgeyi (Ticaret Sanayi Odası belgesi / Meslek Odası belgesi / Ticaret Sicil gazetesin' den herhangi biri) Teklif mektubuna eklenecek

Not: Teklifler MEÜ. Yapı İşleri Teknik ve Daire Başkanlığımıza kapalı zarfta imzalı ve kaşeli olarak elden teslim edilmesi gerekmektedir

¹Türk vatandaşı gerçek kişiler 11 rakamdan oluşan T.C. Kimlik numaralarını yazacaklardır.

²Toplam tutar rakam ve ve yazı ile para birimi belirtilerek yazılacaktır.

³Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

Sıra No	İş Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	Ölçü Birimi	Miktarı	Teklif Edilen Birim Fiyat	Tutarı
1	Makina Yağı 10x40 (4 zamanlı motorlar için)	Litre	15		
2	Makina Yağı 10x30 (4 zamanlı motorlar için)	Litre	15		
3	Pencere Kolu (Alüminyum-Pvc)	Adet	50		
4	Silindir Dilli Kapı Mekanizması (Alüminyum kapı)	Adet	30		
5	Alüminyum Kapı Kolu (Çerçevesiz takım)	Takım	30		
6	WC Laminat Kapazlama Menteşe 8 mm	Adet	50		
7	WC Laminat Kapazlama Menteşe 10 mm	Adet	50		
8	Otomatik Kapı Hidroliği	Adet	5		
9	Alüminyum Kapı Menteşesi (kasaya geçmeli)	Adet	40		
10	14 mm Triflon Klima Dübeli	Adet	300		
11	14 mm Klima Vidası ve Pul	Adet	300		
12	Poliüretan Mastik	Adet	80		
13	Küçük Spiral Kesici Taş	Kutu	2		
14	Orta Boy Asma Kilit	Adet	10		
15	Merdiven Kaydırmaz Bant	Adet	40		
16	Küçük Spiral Taşlama Taşı	Adet	10		
17	Büyük Spiral Taşlama Taşı	Adet	40		
18	Yönsüz Menteşe	Adet	10		
19	230x3 mm Kesici Taş	Kutu	5		
20	Asma Kilit Zinciri	Metre	20		
21	Büyük Boy Asma Kilit	Adet	5		
22	Küçük Boy Asma Kilit	Adet	5		
23	Keser	Adet	2		
24	Trapez Vida 6 cm	Adet	100		
25	Trapez Vida 3 cm	Adet	100		
26	Trapez Vida 12 cm	Adet	50		
27	Trapez Vida 8 cm	Adet	50		
28	Apeks Akıllı Vida 12 cm	Adet	50		
29	Apeks Akıllı Vida 3 cm	Adet	200		
30	Apeks Akıllı Vida 5 cm	Adet	100		
31	Silikon Tabancası	Adet	3		
TOPLAM TUTAR (K.D.V. HARİÇ)					
K.D.V.					
TOPLAM TUTAR (K.D.V. DAHİL)					

Adı SOYADI/Ticaret Unvanı –
Kaşe ve İmza

MERSİN ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ
Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı
Yapı, Hırdavat, Elektrik ve Mekanik Bakım Malzemeleri Alımı Teknik Şartnamesi

1. İşin Adı

Mersin Üniversitesi Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığının bakım, onarım, tadilat ve altyapı çalışmalarında kullanılmak üzere muhtelif yapı, hırdavat, elektrik ve mekanik bakım malzemelerinin temin edilmesi işidir.

2. Amaç

Bu teknik şartnamenin amacı, satın alınacak malzemelerin teknik özelliklerini, kalite standartlarını, teslim şartlarını, muayene ve kabul esaslarını belirlemektir.

3. Genel Teknik Şartlar

1. Tüm ürünler sıfır, kullanılmamış ve orijinal ambalajında olacaktır.
2. Ürünler TSE, CE, ISO veya eşdeğer uluslararası kalite belgelerine sahip olacaktır.
3. Malzemelerde deformasyon, pas, çatlak, kırık ve üretim hatası bulunmayacaktır.
4. Tüm ürünler piyasada yaygın olarak kullanılan, yedek parçası bulunan markalardan olacaktır.
5. İdare uygun görmediği ürünleri gerekçe göstermeksizin reddedebilir.

4. Teslim Şartları

- Teslim yeri:
Mersin Üniversitesi Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı Deposu
- Teslimatlar yüklenici tarafından yapılacaktır.
- Nakliye, boşaltma ve istifleme yükleniciye aittir.
- Malzemeler hasarsız teslim edilecektir.

5. Muayene ve Kabul

Teslim edilen tüm malzemeler;

- miktar
- kalite
- teknik özellik
- görünüş
- ambalaj

yönünden Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı tarafından kontrol edilecektir.

Uygun görülmeyen ürünler yüklenici tarafından en geç **7 gün** içerisinde yenileriyle değiştirilecektir.

6. Garanti

İmalat hatası bulunan ürünler ücretsiz değiştirilecektir.

Garanti süresi üretici garantisinden az olmayacaktır.


Faruk ALTAN
Makine Teknisyeni

Sıra	Malzeme	Miktar	Birim
1	Makina Yağı 10W40	15	Litre
2	Makina Yağı 10W30	15	Litre
3	Pencere Kolu	50	Adet
4	Silindir Dilli Kapı Mekanizması	30	Adet
5	Alüminyum Kapı Kolu	30	Takım
6	WC Laminat Menteşe 8 mm	50	Adet
7	WC Laminat Menteşe 10 mm	50	Adet
8	Otomatik Kapı Hidroliği	5	Adet
9	Alüminyum Kapı Menteşesi	40	Adet
10	14 mm Klima Dübeli	300	Adet
11	14 mm Klima Vidası ve Pul	300	Adet
12	Poliüretan Mastik	80	Adet
13	Küçük Spiral Kesici Taş	2	Kutu
14	Orta Boy Asma Kilit	10	Adet
15	Merdiven Kaydırmaz Bant	40	Adet
16	Küçük Spiral Taşlama Taşı	10	Adet
17	Büyük Spiral Taşlama Taşı	5	Adet
18	Yönsüz Menteşe	15	Adet
19	230x3 mm Kesici Taş	1	Kutu
20	Asma Kilit Zinciri	20	Metre
21	Büyük Boy Asma Kilit	5	Adet
22	Küçük Boy Asma Kilit	5	Adet
23	Keser	2	Adet
24	Trapez Vida 6 cm	100	Adet
25	Trapez Vida 3 cm	100	Adet
26	Trapez Vida 12 cm	50	Adet
27	Trapez Vida 8 cm	50	Adet
28	Apeks Akıllı Vida 12 cm	50	Adet
29	Apeks Akıllı Vida 3 cm	200	Adet
30	Apeks Akıllı Vida 5 cm	100	Adet
31	Silikon Tabancası	3	Adet

1. GENEL ŞARTLAR, STANDARTLAR VE YASAL MEVZUAT UYUMLULUĞU

- **Kalite ve Standart Belgeleri:** Tedarik edilecek tüm ürünler Türk Standartları Enstitüsü (TSE), Avrupa Normları (EN), Uluslararası Standartlar Teşkilatı (ISO) veya Alman Standartlar Enstitüsü (DIN) onay belgelerine sahip olmak zorundadır. Ürünlerin üzerinde veya ambalajında bu standartları gösteren işaretler kalıcı olarak yer almalıdır.
- **Malzeme Durumu:** Tüm malzemeler fabrikasyon olarak yeni, hiç kullanılmamış, yenilenmemiş ve tamir görmemiş olacaktır. Malzemelerde çatlak, pas, çapak, renk değişimi, deformasyon veya üretim hatası bulunmayacaktır.


Faruk ALTAN
Makine Teknisyeni

- **Çevre ve İnsan Sağlığı:** Kimyasal içeren ürünler (yağlar, yapıştırıcılar, plastikler) Avrupa Birliği ve ulusal mevzuatın çevre ve insan sağlığını koruma direktiflerine (**RoHS** ve **REACH** gibi) tam uyumlu olmalıdır. Zararlı ağır metaller içermemelidir.
- **Güvenlik Bilgi Formları (MSDS):** Kimyasal bileşene sahip tüm malzemelerle birlikte, Türkçe hazırlanmış Güvenlik Bilgi Formları teslimat esnasında idareye sunulacaktır.

2. ÜRÜNLERİN DETAYLI TEKNİK VE MALZEME KALİTE ÖZELLİKLERİ

2.1. Madeni Yağ Grubu

- **Makina Yağı 10W40 (4 Zamanlı Motorlar için) (15 Litre) :**
 - **Malzeme Kalitesi ve Standart:** API CI-4/SL veya ACEA E7 standartlarına uygun, yüksek düzeyde rafine edilmiş Grup II veya Grup III sentetik baz yağlar ile oksidasyon, aşınma ve köpük önleyici paket katıklardan oluşmalıdır. Viskozite indeksi en az 140 olmalıdır. Heavy-duty (ağır hizmet) motor tiplerine uyumlu olmalıdır.
 - **Ambalaj:** Orijinal, açılmamış, fabrikasyon sızdırmazlık mühürlü kendinden kulplu plastik bidonlarda teslim edilmelidir.
 - **4 zamanlı motorlara uygun olacaktır**
- **Makina Yağı 10W30 (4 Zamanlı Motorlar için) (15 Litre):**
 - **Malzeme Kalitesi ve Standart:** TS 12361 ve API CH-4/SJ standartlarını karşılayan, yüksek stabiliteye sahip mineral veya yarı sentetik bazlı olmalıdır. Aşınma, pas ve korozyon önleyici katıkları içermelidir.
 - **Ambalaj:** Orijinal, açılmamış, fabrikasyon sızdırmazlık mühürlü ambalajlarda teslim edilmelidir.
 - **4 zamanlı motorlara uygun olacaktır**

2.2. Kapı, Pencere ve Donanım Grubu

- **Pencere Kolu (Alüminyum PVC) (50 Adet):**
 - **Malzeme Kalitesi:** Gövde yapısı yüksek saflıkta enjeksiyonluk alüminyum alaşımdan imal edilmelidir. Korozyon direnci için fırınlanmış elektrostatik toz boya kaplaması pürüzsüz olmalıdır. Tahrik mili burulma mukavemeti yüksek sertleştirilmiş çelikten üretilmeli, eksen mili 7x7 mm kare yapıda ve en az 35 mm mil boyunda olmalıdır.
 - **İlgili Standart:** TS EN 13126 uyumlu olmalıdır.
- **Silindir Dilli Kapı Mekanizması (Alüminyum Kapı) (30 Adet):**
 - **Malzeme Kalitesi:** Gömme tip (mortise lock), eksen mesafesi 85 mm olmalıdır. Dış gövde kutusu korozyona dayanıklı galvaniz kaplı çelik sactan üretilmelidir. İç kilit dili ve mandalı sürtünme katsayısı düşük, aşınmaya dayanıklı masif piriç (MS 58) malzemeden imal edilmelidir.
 - **İlgili Standart:** TS EN 12209 uyumlu olmalıdır.
- **Alüminyum Kapı Kolu (Çerçevesiz takım) (30 Takım):**
 - Alüminyum çerçevesiz kapılar ile uyumlu olacaktır.
 - Gövde yüksek dayanımlı alüminyum alaşımdan imal edilmiş olacaktır.
 - Yüzeyi eloksallı (anodize) veya elektrostatik toz boyalı olacaktır.
 - Yaylı mekanizmaya sahip olacak, kol bırakıldığında otomatik olarak ilk konumuna dönecektir.
 - Standart alüminyum kapı kilit mekanizması ve **8 mm kare mil** ile uyumlu olacaktır.
 - Takım; iç ve dış kapı kolu, kare mil, bağlantı vidaları ve montaj aparatları ile birlikte eksiksiz teslim edilecektir.
 - Paslanmaya, korozyona ve aşınmaya dayanıklı olacaktır.


Faruk ALTAN
Makine Teknisyeni

- Montaj sonrası boşluk yapmayacak, sessiz ve rahat çalışacaktır.
- • Ürün yeni, kullanılmamış ve birinci kalite olacaktır. **İlgili Standart:** TS EN 1906 uyumlu olmalıdır.
- **WC Laminat Kapazlama Menteşe 8 mm (50 Adet) & Sıra 7 - WC Laminat Kapazlama Menteşe 10 mm (50 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Cubicle (Laminat kompakt) sistemlerine uygun, ağır nemli ve ıslak hacimli ortamlarda paslanmama garantisi için tam olarak AISI 304 kalite (Ostenitik paslanmaz çelik) malzemeden üretilmiş olmalıdır. Kendinden kapanmayı sağlayan yerçekimi bazlı veya yaylı mekanizması bulunmalıdır. Sıra 6 daki ürünler 8 mm, Sıra 7 deki ürünler 10 mm panel kalınlıklarına tam oturan kanallara ve sabitleme vidalarına sahip olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 1935 uyumlu olmalıdır.
- **Otomatik Kapı Hidroliği (5 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Gövde yüksek basınçlı döküm alüminyumdan, iç piston ve pinyon dişli sistemi ısıtılma işlemiyle sertleştirilmiş yüksek alaşımlı çelikten imal edilmelidir. Kapanma gücü EN 2-4 (ayarlanabilir) olmalıdır. Kapanma hızı ve son çarpma (tokatlama) hızı iki ayrı valf üzerinden birbirinden bağımsız ayarlanabilmelidir. En az 80 kg kapı ağırlığı kapasiteli olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 1154 uyumlu olmalıdır.
- **Alüminyum Kapı Menteşesi Kasaya Geçmeli (40 Adet) & Sıra 19 - Yönsüz Menteşe (15 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Alüminyum menteşeler yüksek mukavemetli ekstrüzyon profilden, milleri paslanmaz çelikten olmalıdır. Yönsüz menteşeler ise soğuk Haddelenmiş Karbon Çeliğinden (DKP sac) imal edilerek yaprak kalınlığı en az 2.5 mm olmalı, üzeri korozyon önleyici nikel veya elektrostatik boya ile kaplanmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 1935 uyumlu olmalıdır.

2.3. Bağlantı Elemanları ve Dübelller

- **14 mm Triflon Klima Dübeli (300 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Geri dönüşüme uğramamış, kırılma direnci yüksek, ısıtılma değişimlere dayanıklı %100 saf Poliamid 6 (Naylon 6) malzemeden üretilmelidir. Gövde üzerinde 14 mm dış çapa uygun, dönmeyi kesin olarak engelleyen geniş kanatçıklara ve tırnaklara sahip olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 14592 standartlarına uygun olmalıdır.
- **14 mm Triflon Klima Vidası ve Pul (300 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Yapısal çelik sınıfında, gerilme ve kopma mukavemeti yüksek karbon çeliğinden, DIN 571 standardına uygun altıgen anahtar başlı üretilmeli ve yüzeyi paslanmaya karşı kalın beyaz çinko ile kaplanmış olmalıdır. Pullar DIN 9021 standardına uygun geniş tip olmalıdır.
- **Trapez Vida 6 cm (100 Adet), - Trapez Vida 3 cm (100 Adet), - Trapez Vida 12 cm (50 Adet), - Trapez Vida 8 cm (50 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Belirtilen net boylarda (3 cm, 6 cm, 8 cm, 12 cm), kendinden matkap ucu ve altıgen başlı olmalıdır. Vida başının hemen altında yer alan sızdırmazlık pulu, ozon ve UV ışınlarına karşı çatlama yapmayan, elastikiyetini koruyan vulkanize EPDM kauçuktan mamul olmalıdır.
- **İlgili Standart:** DIN 7504-K standardına uygun olmalıdır.


Faruk ALTAN
 Makine Teknisyeni

- - **Apeks Akıllı Vida 12 cm (50 Adet)**, - **Apeks Akıllı Vida 3 cm (200 Adet)**, - **Apeks Akıllı Vida 5 cm (100 Adet)**:

- **Malzeme Kalitesi:** Delme ve diş açma esnasında ucun körlenmesini veya kırılmasını engelleyecek şekilde sementasyon (yüzey sertleştirme) işlemine tabi tutulmuş yüksek kaliteli çelikten üretilmelidir. Havşa başlı, yıldız veya tork yuvalı olmalıdır. Belirtilen net boylarda (3 cm, 5 cm, 12 cm) teslim edilmelidir.
- **İlgili Standart:** TS EN ISO 15480 veya DIN 7504 standartlarına uygun olmalıdır.

Poliüretan Mastik (80 Adet):

- **Malzeme Kalitesi:** Poliüretan bazlı elastomerik yapıda olmalıdır. Kürlendikten sonra kalıcı elastikiyetini korumalı, yaşlanma ve UV dayanımı yüksek olmalı, çekme (büzüşme) yapmamalıdır. Standart kartuşlarda (en az 280-310 ml), uygulama ucuyla birlikte teslim edilmelidir. Son kullanma tarihine en az 10 ay kalmış olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 15651-1 standardına uygun olmalıdır.

- **Merdiven Kaydırmaz Bant (40 Adet):**

- **Ölçü ve Boyut:** Her bir rulo bağımsız olarak **50 mm (elli milimetre)** şerit genişliğinde ve **15 m (on beş metre)** kesintisiz uzunlukta olmalıdır.
- **Malzeme Kalitesi:** Taşıyıcı film tabakası kalın PVC veya polyester esaslı malzemeden üretilmelidir. Üst yüzeydeki aşındırıcı tanecikler dökülmeye karşı poliüretan reçine ile sabitlenmiş yüksek sertlikte Alüminyum Oksit veya Silisyum Karbür olmalıdır. Alt yapışkan tabaka ise suya dayanıklı solvent bazlı akrilik olmalıdır.
- **İlgili Standart:** DIN 51130 standardına uygun ve en az R11 kaymazlık derecesine sahip olmalıdır.

2.5. Aşındırıcı ve Kesici Taş Grubu

- **Küçük Spiral Kesici Taş (2 Kutu) - 230x3 mm Kesici Taş (1 Kutu):**

- **Malzeme Kalitesi:** Kesici taşlar yüksek saflıkta Alüminyum Oksit taneciklerinden oluşmalı, bakalit (sentetik reçine) bağlayıcılı ve merkezkaç kuvvetine karşı çift kat yüksek çekme dayanımlı cam elyafı (fiberglas) örgü ağırları ile takviye edilmiş olmalıdır. Sıra 20 deki ürün tam olarak 230 mm çapında ve 3 mm et kalınlığında olmalıdır. Kutu içerikleri standart fabrikasyon adetlerinde (25'li veya 50'li) ve nem almaz orijinal ambalajında olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 12413 standardına ve **oSa** (Organization for the Safety of Abrasives) güvenlik sertifikasına sahip olmak zorundadır.


- **Küçük Spiral Taşlama Taşı (10 Adet) & Sıra 18 - Büyük Spiral Taşlama Taşı (5 Adet):**

- **Malzeme Kalitesi:** Taşlama esnasında kontrollü aşınma ve yüksek talaş kaldırma performansına sahip olmalı, çalışma esnasında patlama ve dağılma riskini önleyen fiber takviyeli yapıya sahip olmalıdır. Küçük boy taşlar 115 mm/125 mm, büyük boy taşlar 180 mm standardında olmalıdır. Minimum 80 m/s çalışma hızına dayanıklı olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS EN 12413 standardına uygun olmalıdır.

2.6. El Aletleri ve Kilit Grubu

- **Sıra 15 - Orta Boy Asma Kilit (10 Adet), Sıra 22 - Büyük Boy Asma Kilit (5 Adet), - Küçük Boy Asma Kilit (5 Adet):**

- **Malzeme Kalitesi:** Kilit gövdesi gözeneksiz, yüksek yoğunlukta masif ekstrüzyon pirinçten veya korozyon korumalı döküm çelikten olmalıdır. Kilit halkası (shackle) testere veya makasla kesilmeye karşı ısıl işlemle yüzey sertleştirilmesi yapılmış Karbon-Manganez veya Krom-Nikel çeliği alaşımı (hardened) olmalıdır. Her kilit en az 3 adet pirinç anahtarıyla bağımsız şifreli teslim edilmelidir.


Faruk ALTAN
Makine Teknisyeni

- **İlgili Standart:** TS EN 12320 standardına uygun olmalıdır.
- **Asma Kilit Zinciri (20 Metre):**
- **Malzeme Kalitesi:** En az 6 mm bakla et kalınlığında, yüksek çekme mukavemetli alaşımlı çelikten üretilmeli ve bakla birleşimleri tam kaynaklı olmalıdır. Atmosferik korozyona karşı en yüksek koruma sınıfı olan Sıcak Daldırma Galvaniz kaplama kalitesine sahip olmalıdır. Kesintisiz tek parça veya talep edilen boylarda kesilmiş olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS DIN 766 standardına uygun olmalıdır.
- **Keser (2 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** Tek parça yüksek karbonlu vasıflı çelikten dövülerek (drop forged) imal edilmelidir. Kesici ağız ve çivi çakma yüzeyleri ideal sertlik değerine ulaştırılacak şekilde indüksiyon sertleştirilmesine tabi tutulmalıdır. Gövde üzerinde çiviye mıknaatısla tutan yuvası bulunmalıdır. Sap kısmı budaksız, fırınlanmış sert gürgen ağacından veya fiberglas kompozit malzemeden olmalıdır.
- **İlgili Standart:** TS 907 uyumlu olmalıdır.
- **Silikon Tabancası (3 Adet):**
- **Malzeme Kalitesi:** İskelet gövde yapısında, sac kalınlığı en az 1.5 mm, mukavemetli metal alaşım veya takviyeli çelikten olmalıdır. İtici mil, aşınmayı ve kaçırmayı engellemek amacıyla sertleştirilmiş çelik mil olmalıdır. Tetik bırakıldığında basıncı tahliye eden damlatmaz (dripless) mekanizmaya sahip olmalıdır.

3. AMBALAJLAMA, SEVKİYAT VE KABUL SÜREÇLERİ

- **Koruyucu Ambalaj:** Tüm malzemeler dış ortam şartlarından (nem, yağmur, toz vb.) ve taşıma esnasındaki sarsıntı, darbe, düşmelerden etkilenmeyecek şekilde endüstriyel standartlarda paletli, kutulu veya paketli olarak ambalajlanacaktır.
- **Etiketleme:** Paket ve kolilerin üzerinde üretici ticari unvanı, ürünün tam tanımı, üretim tarihi ve varsa son tüketim tarihi net okunabilir etiketlerle belirtilecektir.
- **Lojistik Sorumluluk:** Malzemelerin idarenin belirlediği ana depoya nakliyesi, araçtan indirilmesi, taşınması ve istiflenmesi yüklenici firmanın sorumluluğunda ve maliyetindedir.
- **Muayene ve Red Kriterleri:** Muayene ve Kabul Komisyonu, tüm ürünleri fiziksel bütünlük, fonksiyonel uygunluk, malzeme kalitesi ve bu şartnamede belirtilen teknik standartlara uyumluluk yönünden inceleyecektir. Belirtilen miktar, malzeme kalitesini veya standartları karşılamayan, hatalı, defolu veya sahte olduğu tespit edilen ürünler reddedilecek ve yüklenici tarafından koşulsuz olarak doğru ürünlerle değiştirilecektir.


Faruk ALTAN
Makine Teknisyeni