

## ANAHTAR TESLİMİ GÖTÜRÜ BEDEL TEKLİF MEKTUBU

### MERSİN ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığına

İşin adı	ME.Ü. Diş Hekimliği Fakültesi Diş Polikliniği Tadilatı Yapım İşi
Teklif sahibinin adı ve soyadı/ ticaret unvanı	
Uyruğu	
TC Kimlik Numarası <sup>1</sup>	
Vergi Kimlik Numarası	
Adresi	
Telefon ve Faks numarası	

- 1) Yukarıda adı yer alan işe ilişkin tüm belgeler tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata  
2) 4734 sayılı Kanununun 4 üncü maddesindeki "yerli istekli" tanımını gereğince yerli istekli durumundayız.  
3) İşin tamamını Katma Değer Vergisi hariç toplam<sup>2</sup> ... .....TL ...Yalnız ..... ..

Adı SOYADI/Ticaret Unvanı –  
Kaşe ve İmza<sup>3</sup>

Ekler:

1-Teknik Şartname (6 Sf)

2-Proje (13 Sf)

<sup>1</sup>Türk vatandaşı gerçek kişiler 11 rakamdan oluşan T.C. Kimlik numaralarını yazacaklardır.

<sup>2</sup>Toplam tutar rakam ve ve yazı ile para birimi belirtilerek yazılacaktır.

<sup>3</sup>Teklif vermeye yetkili kişi tarafından imzalanacaktır.

# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 1

Tarih :

Sıra No	1
Poz No	15.280.1011
Tanımı	Saten alçı kaplaması yapılması (ortalama 1 mm kalınlık)
Birimi	M2
Tarifi	<p>Saten perdah yapılacak yüzeylerin dikkatle temizlenip çapaklarından arındırılması, temizlendikten sonra hazırlanan saten alçı harcının ortalama 1 mm kalınlıkta olacak şekilde çelik mala kullanılarak yüzeye uygulanması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi için her türlü malzeme ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m2 fiyatı.</p> <p>ÖLÇÜ :</p> <p>1) Projedeki ölçülere göre, sıvanan bütün yüzler (boşluk yanları dâhil) hesaplanır. 2) Doğrama pervazları ve varsa ahşap süpürgelik altında kalan sıva yüzeyleri hesaba katılır. 3) Bütün boşluklar ve diğer cins kaplama yüzeyleri düşülür.</p>

Sıra No	2
Poz No	15.460.1001
Tanımı	Naturel-mat ekoşallı profillerle ısı yalıtımsız alüminyum doğrama imalatı yapılması ve yerine konulması
Birimi	KG
Tarifi	<p>İdarece onanmış proje, detay resimleri ve beğenilmiş numunesine göre; sınıflandırma, kimyasal bileşim, mekanik özellikleri, tasarım, ölçü ve kalınlık toleransları bakımından mevcut standartlara ve teknik şartnamesine uygun ekstrüzyonla biçimlendirilmiş, taşıyıcı alüminyum doğrama profilleri (kasa, kayıt, kanat profilleri) naturel-mat ekoşallı alüminyum profillerle; her türlü bir veya çift eksenli, normal açılır veya sürme vs. pencere, camekan, kapı kanadı ve kasaının v.b. fabrikada imali, her türlü montaj malzemeleri (epdm fitili , montajın yapılacağı yerle (kör kasa vs) doğrama arasında ısı, su, hava sızdırmazlığı yalıtımını sağlamak için PVC pestili (bitümlü folyo bant), montaj dübeli vs.) ile yerine takılması ve çalışır halde teslimi, işyerine nakli, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, iş yerinde yatay ve düşey taşıma giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil 1 kg fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ: 1)Alüminyum imal edilen aksam ile birlikte tartılır (vida, perçin, koruma ambalajı dâhil). Birlikte tartılması halinde; kilit ve ilaveleri, pencere kolları, kapı kolları, menteşeler, vasistas makas ve çarpmaları, sürgüler, kapı altı fırçaları, hidrolik mekanizmalar, pivot mekanizmaları, sürme ve çift eksen mekanizmaları v.b. gibi ayrıca bedeli ödenen aksesuarlar varsa ağırlıkları düşülür. Aksesuar bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline % 25 müteahhit kârı ve genel gider ilave edilerek ödenir.</p> <p>2)İdare lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden, profillerin tablodaki ağırlıklarına göre tartı ağırlığını tahkik edebilir. Bu tartı neticesinde tablolara nazaran %7 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. Tablodaki ağırlıklara nazaran tartı neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.</p> <p>NOT: 1)Taşıyıcı alüminyum profilleri statik hesaba göre gerekli mukavemeti sağlaması şartı ile 2 mm ( ± %10) et kalınlığında olacaktır. (Taşıyıcı özelliği olmayan cam çıtaları, T bini profilleri, adaptör profilleri, köşebentler vs. gibi tamamlayıcı profillerde bu şart aranmaz).</p> <p>2)Doğramaların köşe birleşimlerinde alüminyum profilden mamul köşe bağlama elemanı (ısı yalıtımlı olması halinde ısı yalıtımlı profilin her iki köşesine de) kullanılacak ve köşeler preslenmiş olacaktır</p> <p>3)Isı yalıtımlı alüminyum profiller en az üç odacıklı olacaktır.</p> <p>2)Doğramaların köşe birleşimlerinde alüminyum profilden mamul köşe bağlama elemanı (ısı yalıtımlı olması halinde ısı yalıtımlı profilin her iki köşesine de) kullanılacak ve köşeler preslenmiş olacaktır</p>

Çağatay Ömer ÇULHA  
İnşaat Müh.

# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 2

Tarih :

Sıra No	3
Poz No	15.460.1010
Tanımı	Elektrostatik toz boyalı ısı yalıtımlı alüminyum doğrama imalatı yapılması ve yerine konulması
Birimi	KG
Tarifi	<p>İdarece onanmış proje, detay resimleri ve beğenilmiş numunesine göre; sınıflandırma, kimyasal bileşim, mekanik özellikleri, tasarım, ölçü ve kalınlik toleransları bakımından mevcut standartlara ve teknik şartnamesine uygun ekstrüzyonla biçimlendirilmiş, taşıyıcı alüminyum doğrama profilleri (kasa, kayıt, kanat profilleri) elektrostatik toz boyalı alüminyum profillerle; her türlü bir veya çift eksenli, normal açılır veya sürme vs. pencere, camekan, kapı kanadı ve kasasının v.b. fabrikada imali, her türlü montaj malzemeleri (epdm fitili, montajın yapılacağı yerle (kör kasa vs) doğrama arasında ısı, su, hava sızdırmazlığı yalıtımını sağlamak için PVC pestili (bitümlü folyo bant), montaj dübeli vs.)ile yerine takılması ve çalışır halde teslimi, işyerine nakli, her türlü malzeme zıyati, işçilik, iş yerinde yatay ve düşey taşıma giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 kg fiyatı :</p> <p><b>ÖLÇÜ:</b> 1)Alüminyum imal edilen aksam ile birlikte tartılır (vida, perçin, koruma ambalajı dâhil). Birlikte tartılması halinde; kilit ve ilaveleri, pencere kolları, kapı kolları, menteşeler, vasistas makas ve çarpmaları, sürgüler, kapı altı fırçaları, hidrolik mekanizmalar, pivot mekanizmaları, sürme ve çift eksen mekanizmaları v.b. gibi ayrıca bedeli ödenen aksesuarlar varsa ağırlıkları düşülür. Aksesuar bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline % 25 müteahhit kârı ve genel gider ilave edilerek ödenir. 2)İdare lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden, profillerin tablodaki ağırlıklarına göre tartı ağırlığını tahkik edebilir. Bu tartı neticesinde tablolara nazaran %7 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. Tablodaki ağırlıklara nazaran tartı neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.</p> <p><b>NOT:</b> 1)Taşıyıcı alüminyum profilleri statik hesaba göre gerekli mukavemeti sağlaması şartı ile 2 mm ( ± %10) et kalınlığında olacaktır. (Taşıyıcı özelliği olmayan cam çitaları, T bini profilleri, adaptör profilleri, köşebentler vs. gibi tamamlayıcı profillerde bu şart aranmaz). 2)Doğramaların köşe birleşimlerinde alüminyum profilden mamul köşe bağlama elemanı (ısı yalıtımlı olması halinde ısı yalıtımlı profilin her iki köşesine de) kullanılacak ve köşeler preslenmiş olacaktır 3)Isı yalıtımlı alüminyum profiller en az üç odacıklı olacaktır.</p>

Sıra No	4
Poz No	15.470.1010
Tanımı	Pvc ve alüminyum doğramaya profil ile 4+4 mm kalınlıkta 12 mm ara boşluklu çift camlı pencere ünitesi takılması
Birimi	M2
Tarifi	<p>4+4 mm kalınlıkta, 12 mm ara boşluklu çift camlı pencere ünitesinin takılacağı yerin ölçüsüne göre hazırlanması, cam yuvasına takozların konulması ve camın yuvaya yerleştirilmesi, profil ve fitilinin yerine oturtulması, camlama takozları ile ünitenin dengelenmesi, profillerin birleşim yerlerine puntalama şeklinde nötral (asitsiz) silikon çekilmesi, inşaat yerinde yükleme, yatay düşey taşıma ve boşaltma, her türlü malzeme ve zıyati, işçilik araç ve gereç giderleri, yüklenici genel giderleri ve kârı dahil 1 m<sup>2</sup> fiyatı: <b>ÖLÇÜ:</b> Projedeki ölçülere göre cam takılan alanlar hesaplanır. <b>NOT:</b> Profil ve fitil bedeli kendi doğrama pozundan ödenir</p>

Çağınar, Mehmet CULHA  
İnşaat Müh.

# İNŞAAT POZ TARİFLERİ

Sayfa No : 3

Tarih :

Sıra No	5
Poz No	15.530.1901
Tanımı	Alçı levhalar ile çift iskeletli askı sistemli asma tavan yapılması (Agraf mesafesi aynı yönde 900 mm, ana taşıyıcı profil mesafesi 1000 mm, tali taşıyıcı profil mesafesi 500 mm aks aralıkları ile) (12,5 mm tek kat standart alçı levha ile)
Birimi	M2
Tarifi	<p>İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; tavan U-profilinin (TU28) duvar ile temas eden kısımlarına 50 mm'lik yalıtım bandı yapıştırılması ve her iki profil uçlarından yaklaşık 5 cm mesafeden başlayarak 60 cm aralıklarla mevcut duvara vida ve plastik dubel kullanılarak sabitlenmesi, ilk ana taşıyıcı ekseninin tavan yüzeyine mevcut duvardan 15 cm mesafede işaretlenmesi, en fazla 100 cm arayla ardışık eksenlerin sabitleneceği hatların işaretlenmesi, işaretlenen hatlar üzerine 20 cm'lik agrafların en fazla 90 cm arayla çelik dübeller ile sabitlenmesi, agraf kanatlarının asma tavan boşluk mesafesine göre kıvrılarak ayarlanması, tavan C-profilinin (TC60) kesilmesi, TC60 profillerinin agrafların iki kanadı arasına yerleştirilmesi ve teraziye alınması, agrafların TC60 profillerine dik doğrultuda tali kanadına agraf vidası ile sabitlenmesi ve böylece ana taşıyıcının oluşturulması, ana taşıyıcı TC60 profillerine dik doğrultuda tali taşıyıcı TC60 profillerinin 50 cm aralıklarla klips ile sabitlenmesi, tüm TC60 profillerin ek yerlerinde ekleme parçası kullanılması ve profil ek yerlerinin şaşırtılması, alçı levhaların gerektiği durumlarda kesilerek ebatlanması ve rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilmesi, kesilen kenarlara ve levhaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° açıyla suni pah açılması, alçı levhaların TU28 ve TC60 profillerine vida başları alçı levha ile hem yüz olacak şekilde, borazan vidalarla en fazla 30 cm mesafede sabitlenmesi, levha kısa kenar derzlerinin birbirinden en az 40 cm şaşırtılması, derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle asma tavanın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı :</p> <p>ÖLÇÜ : Projesindeki boyutlar üzerinden m<sup>2</sup> olarak hesaplanır.</p> <p>NOT :</p> <p>1- 0,50 m<sup>2</sup> den küçük boşluklar düşülmez.</p> <p>2- TS 1475-1 uygulama standardında belirtilen uygulama kurallarına uyulmalıdır.</p>

Sıra No	6
Poz No	15.540.1207
Tanımı	Eski boyalı yüzeylere astar uygulanarak iki kat su bazlı yarımata boya yapılması (iç cephe)
Birimi	M2
Tarifi	<p>Eski boyalı yüzeylerin tel fırça, zımpara veya mekanik yolla temizlenmesi, gerekli alçı tamirinin yapılması, zımparalanması, 0,150 kg su bazlı astar sürülmesi, istenilen renkte 0,100 kg 1.kat, 0,100 kg 2.kat su bazlı yarımata boya yapılması için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı.</p> <p>ÖLÇÜ : Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür.</p> <p>NOT : 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmez.</p>

Sıra No	7
Poz No	15.540.1216
Tanımı	Saten alçılı ve alçıpanel yüzeylere astar uygulanarak iki kat su bazlı mat boya yapılması (iç cephe)
Birimi	M2
Tarifi	<p>Boyanacak yüzeyde temizlik yapıldıktan sonra, 0,150 kg su bazlı astar uygulanır, bunun üzerine istenilen renkte 0,100 kg 1.kat, 0,100 kg 2.kat su bazlı mat boya yapılması için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı:</p> <p>ÖLÇÜ : Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür.</p> <p>NOT : 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmez.</p>

Çiğdem ÇULHA

# İNŞAAT POZ TARIFLARI

Sayfa No : 4

Tarih :

Sıra No	8
Poz No	ANALİZ.İNŞ.003
Tanımı	Alüminyum ve pvc den yapılan her türlü kapı ve pencere doğramasının sökülmesi
Birimi	M2
Tarifi	PVC ve alüminyum pencere doğramasını yeniden kullanılabilir şekilde itinalı olarak sökülmesi, çıkan malzemelerin istifi, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, her türlü işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, alüminyum ve PVC den yapılan her türlü kapı ve pencere doğraması sökülmesinin 1 m2 fiyatı: ÖLÇÜ : Söküm yapılan kapı, pencere alanı ölçülür. NOT : Sökümden çıkan malzemeler idareye aittir.

Sıra No	9
Poz No	ANALİZ.İNŞ.004
Tanımı	4 mm normal düz cam takma (madeni konst.macun ile)
Birimi	M2
Tarifi	4 mm kalınlığında renksiz düz camın takılacağı yere göre kesilmesi, cam yuvasına ince bir altlık macunu çekilmesi ve camın yerleştirilmesi, macunlanması, cam, macun ve zayıtı, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m <sup>2</sup> fiyatı : ÖLÇÜ : Yerine takılmış camın alanı ölçülür

Sıra No	10
Poz No	ANALİZ.İNŞ.005
Tanımı	Alüminyum, sac, alçıpanel, taşıyıcı, camyünü vb. asma tavan sökülmesi
Birimi	M2
Tarifi	Alüminyum, sac, alçıpanel, taşıyıcı, camyünü vb. asma tavan sökülmesi, çıkan malzemelerin istifi, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, her türlü işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, alüminyum, sac, alçıpanel, taşıyıcı, camyünü vb. asma tavan sökülmesinin 1 m <sup>2</sup> fiyatı: ÖLÇÜ : Sökülen asma tavan hesaplanır. NOT : Sökümden çıkan malzemeler idareye aittir.

Sıra No	11
Poz No	ÖZEL.İNŞ.002
Tanımı	Lamine Camlı Alüminyum Fotoselli Kapı Yapılması
Birimi	AD
Tarifi	Mimari projede belirtilen detay çizimlerine ve ölçülerine uygun yapıda olmalıdır. Sensör algılama mesafesi ayarlanabilir tipte olmalıdır. Teknik Özellikler: Açılma hızı : Ayarlanabilir 0,7 m/s Kapanma hızı : Ayarlanabilir 0,5 m/s Maksimum Kapı Ağırlığı : 160 kg/kanat, 140 kg/2 kanat Yavaşlama Hızı : Maksimum hızdan 0 hıza kadar ayarlanabilir. Taşıyıcı Mekanizma : Extrüde alüminyum, çift ray sistemli, dengeli yatak. Çalışma Tipi : Sürekli Fonksiyon : Otomatik açma kapama, tamamen açık veya kapalı bırakılabilir, gerektiğinde tek yönlü geçiş imkanı. Emniyet Fonksiyonu : Fotosel 1 takım Kontrol Anahtarı : 1 adet high-tech teknolojiye sahip Camlar : 4+4 mm lamine cam Uzaktan Kumanda : 1 adet Profil Gubu : Otomatik kapılar için özel olarak çektirilmiş hafif ve ince doğrama olacak. Ayrıca hareketli kanatların altında özel üretilmiş kıl fırçası sayesinde toz girişi ve gürültü önlenecektir. Boya : Ral kodunda elektrostatik toz boya olacak. Kapı boyutları: Mimari proje detaylarında verilmiştir.

Çağatay Çulma

# MEÜ DİŞ POLİKLİNİĞİ TADİLAT YAPILMASI İŞİ KLİMA TESİSATI TEKNİK ŐARTNAMESİ

<b>Sıra No</b>	1
<b>Poz No</b>	25.490.8101
<b>Tanımı</b>	Bakır boru grubu 1/4 " 0,8 mm (13 mm izo) bakır borulama tesisatı
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	TS EN 12449 a göre imal edilmiŐ bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karŐı kontrol edilmiŐ olacak, kaynak iŐlemi gümüŐ-bakır alaŐımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların ii sprlecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basına çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. DeĐiŐken SoĐutkan Debili ok İ niteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, aŐaĐıda en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü veya politeilen ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak iŐletmeye alınması.

<b>Sıra No</b>	2
<b>Poz No</b>	25.490.8101-D
<b>Tanımı</b>	Demont.Bakır boru grubu 1/4 " 0,8 mm (13 mm izo) bakır borulama tesisatı
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	

<b>Sıra No</b>	3
<b>Poz No</b>	25.490.8103
<b>Tanımı</b>	Bakır boru grubu 1/2 " 0,8 mm (13 mm izo) bakır borulama tesisatı
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	TS EN 12449 a göre imal edilmiŐ bakır borulardan boruların ağızları nem ve toza karŐı kontrol edilmiŐ olacak, kaynak iŐlemi gümüŐ-bakır alaŐımı ile, oksidasyonu önlemek için N2 (Azot) altında yapılacaktır. Bakır boru tesisatında en az her 1 metre mesafede 1 adet taşıyıcı kelepçe kullanılacaktır. Bakır boru tesisatı tamamlanıp ve sistem devreye alınmadan önce N2 (Azot) gazı ile boruların ii sprlecektir. Bakır boru tesisat işleri tamamlandıktan sonra bakır boru tesisatı N2 (Azot) gazı ile kademeli olarak 41,5 bar basına çıkarılarak, bu basınç altında en az 24 saat test edilecektir. DeĐiŐken SoĐutkan Debili ok İ niteli Klima Sistemi tesisatında kullanılmak üzere montaj elemanları ile birlikte, aŐaĐıda en az belirtilen kalınlıklarda ve kauçuk veya elastomerik kauçuk köpüğü veya politeilen ile izole edilip, üzeri sarılarak tesisatının montajı, testlerinin yapılarak iŐletmeye alınması.

<b>Sıra No</b>	4
<b>Poz No</b>	25.490.8103-D
<b>Tanımı</b>	Demont.Bakır boru grubu 1/2 " 0,8 mm (13 mm izo) bakır borulama tesisatı
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	

<b>Sıra No</b>	5
<b>Poz No</b>	TES-01
<b>Tanımı</b>	5/8" Split Klima Drenaj Hortumu
<b>Birimi</b>	MT
<b>Tarifi</b>	5/8" apında split klima tahliye hortumu.

<b>Sıra No</b>	6
<b>Poz No</b>	V.1882/2-D
<b>Tanımı</b>	Demont.12.000 Btu/h SoĐutma Kapasitesinde Duvar Tipi Split Klima
<b>Birimi</b>	AD
<b>Tarifi</b>	

14

# MEÜ DIŞ POLİKLİNİĞİ TADİLAT YAPILMASI İŞİ KLİMA TESİSATI TEKNİK ŐARTNAMESİ

Sıra No	7
Poz No	V.1882/2-M
Tanımı	Mont.12.000 Btu/h SoĐutma Kapasitesinde Duvar Tipi Split Klima
Birimi	AD
Tarifi	

Sıra No	8
Poz No	V.1882/3-D
Tanımı	Demont.18.000 Btu/h SoĐutma Kapasitesinde Duvar Tipi Split Klima
Birimi	AD
Tarifi	

Sıra No	9
Poz No	V.1882/3-M
Tanımı	Mont.18.000 Btu/h SoĐutma Kapasitesinde Duvar Tipi Split Klima
Birimi	AD
Tarifi	

*Ziya CANAR*  
SoĐutma ve Isılandırma  
TekniĐyeni

NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.

## TEDAVİ KLİNİĞİ 2

Mevcut 18.000 Btū/h duvar tipi split klima iç ünitesinin demontajı yapılacaktır.

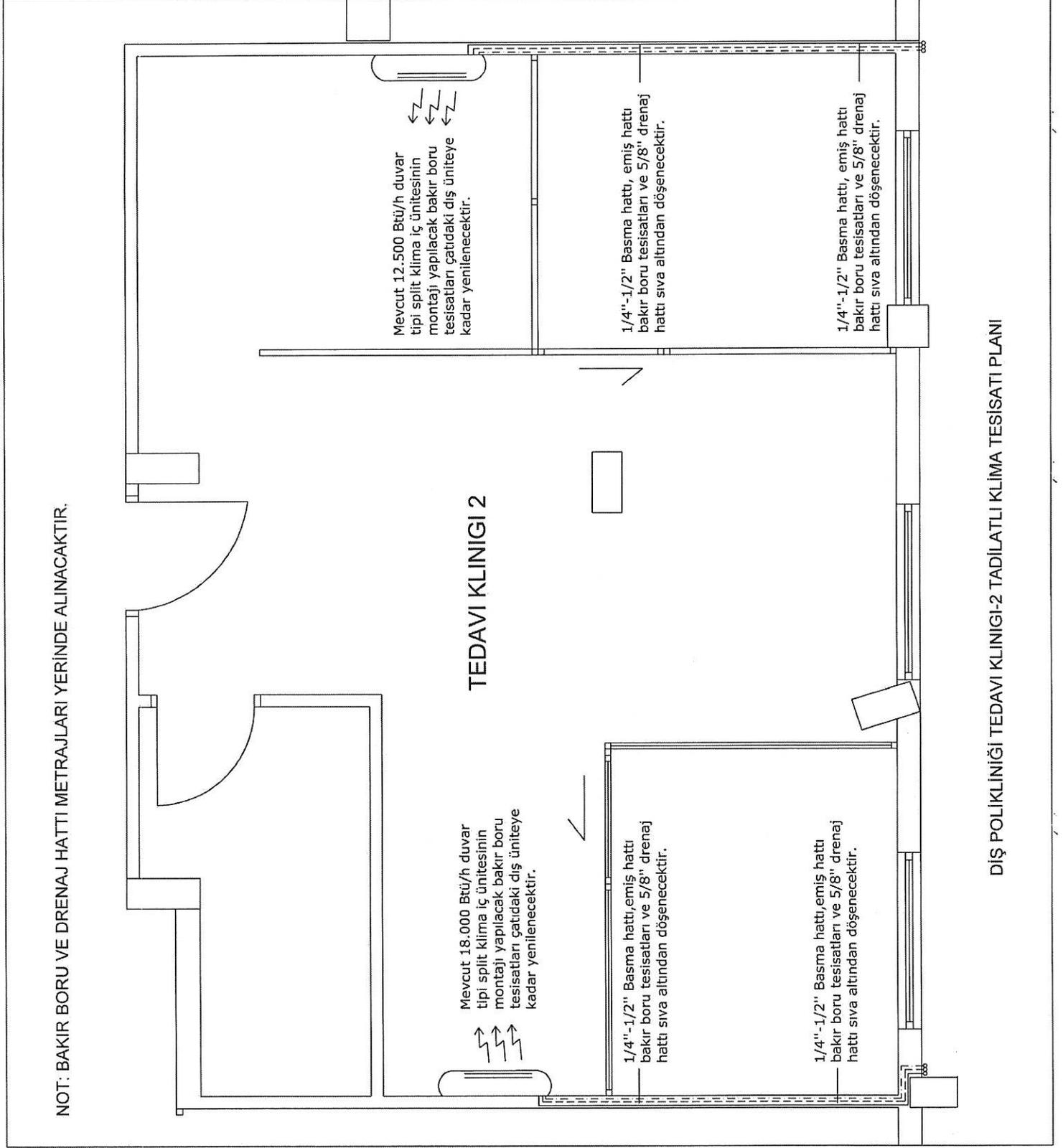
Mevcut 1/4"-1/2" basma hattı ve emiş hattı bakır boru tesisatları sökülecektir.

Mevcut 12.500 Btū/h duvar tipi split klima iç ünitesinin demontajı yapılacaktır.

Mevcut 1/4"-1/2" basma hattı ve emiş hattı bakır boru tesisatları sökülecektir.

## DIŞ POLİKLİNİĞİ TEDAVİ KLİNİĞİ-2 MEVCUT KLİMA TESİSATI PLANI

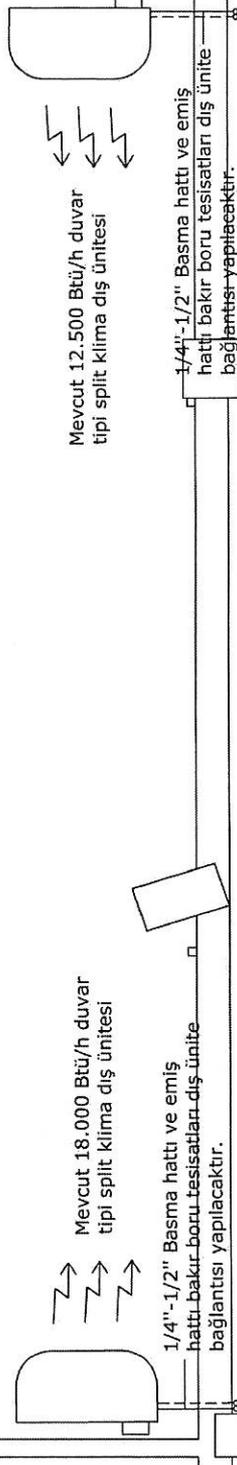
NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.



DIş POLİKLİNİĞİ TEDAVİ KLİNİĞİ-2 TADİLATLI KLİMA TESİSATI PLANI

NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.

## TEDAVİ KLİNİĞİ-2 ÇATIŞI



DIŞ POLİKLİNİĞİ TEDAVİ KLİNİĞİ-2 ÇATI KATI TADİLATLI KLİMA TESİSATI PLANI

NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.

### TEDAVİ KLİNİĞİ 3

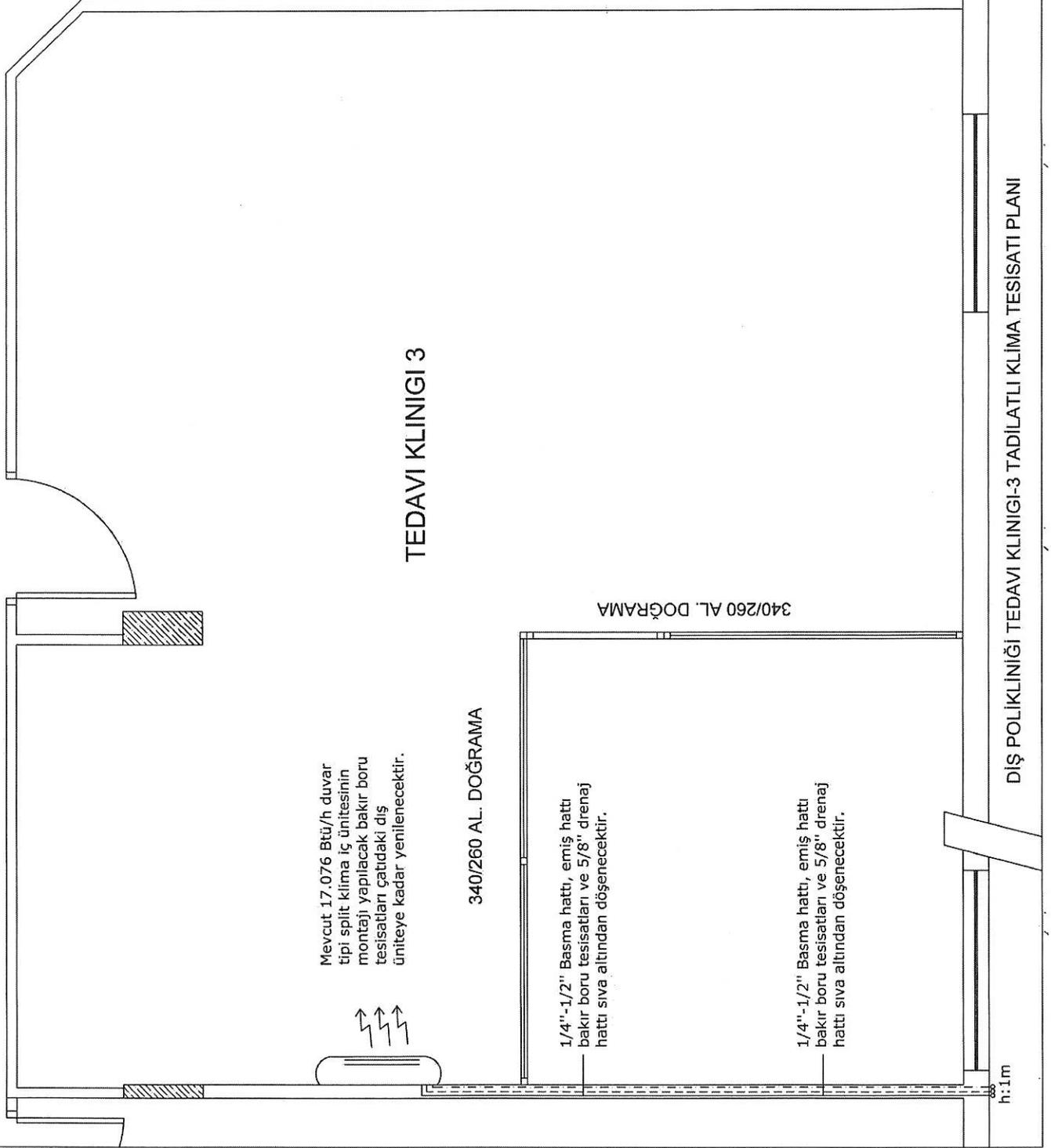
Mevcut 17.076 Btü/h duvar  
tipi split klima iç ünitesinin  
demontaşı yapılacaktır.

Mevcut 1/4"-1/2" basma hattı  
ve emiş hattı bakır boru  
tesisatları sökülecektir.

n:1m

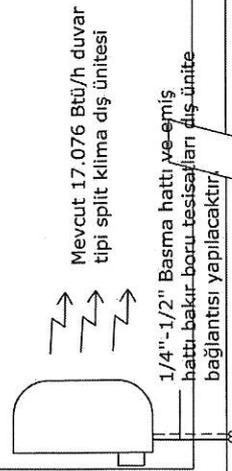
DİŞ POLİKLİNİĞİ TEDAVİ KLİNİĞİ-3 MEVCUT KLİMA TESİSATI PLANI

NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.



NOT: BAKIR BORU VE DRENAJ HATTI METRAJLARI YERİNDE ALINACAKTIR.

## TEDAVI KLİNİĞİ-3 ÇATIŞI



DIŞ POLİKLİNİĞİ TEDAVİ KLİNİĞİ-3 ÇATI KATI TADİLATLI KLİMA TESİSATI PLANI

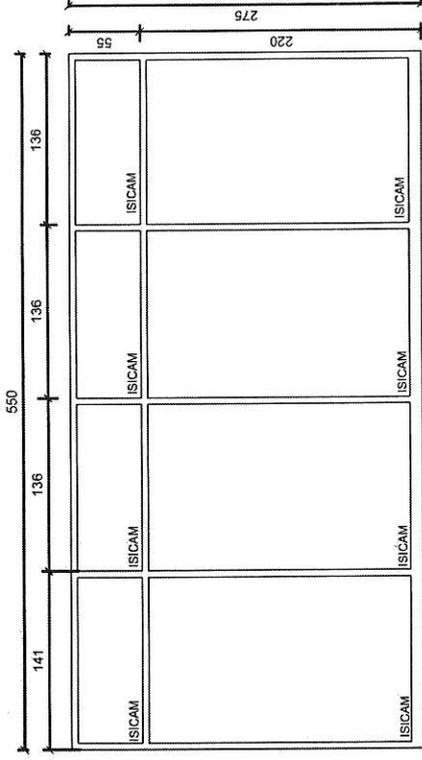
# AMELİYATHANE

TAVANINDA 180\*180 ALÇIPAN  
TAVAN YAPILACAK SATEN  
ALÇI VE BOYA YAPILACAK

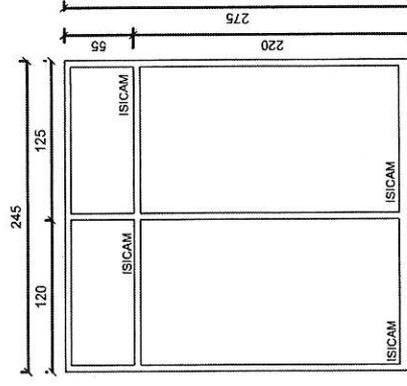
145  
180

Neşe ERDOĞAN ERBİL  
Mimar

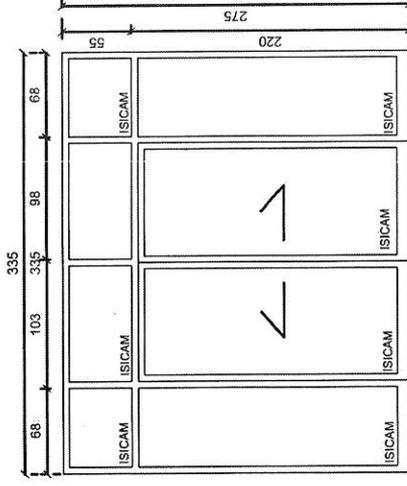
GIRIS ALUMINYUM DOGRAMA DETAYI



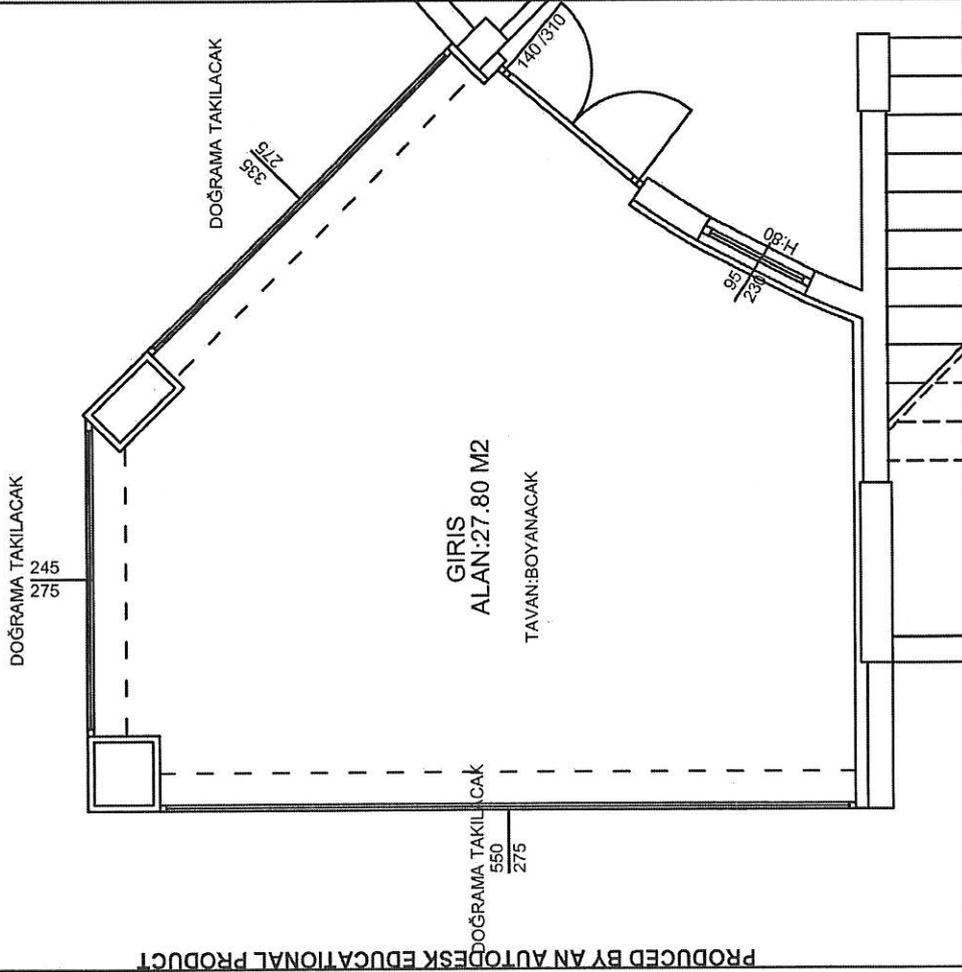
550/275 ALUMINYUM DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



245/275 ALUMINYUM DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



335/275 ALUMINYUM FOTOSELLI DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



Neşe ERDOĞAN ERBİL  
Mimar

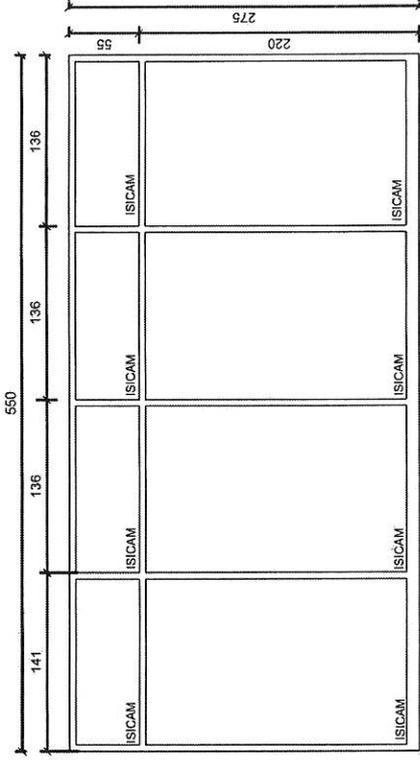
# AMELİYATHANE

TAVANINDA 180\*180 ALÇIPAN  
TAVAN YAPILACAK SATEN  
ALÇI VE BOYA YAPILACAK

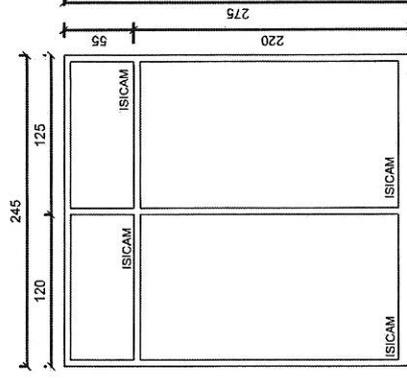
145  
180

Neşe ERDOĞAN ERBİL  
Mimar

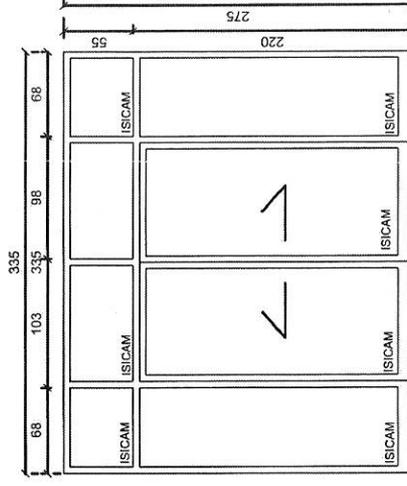
GIRIS ALUMINYUM DOGRAMA DETAYI



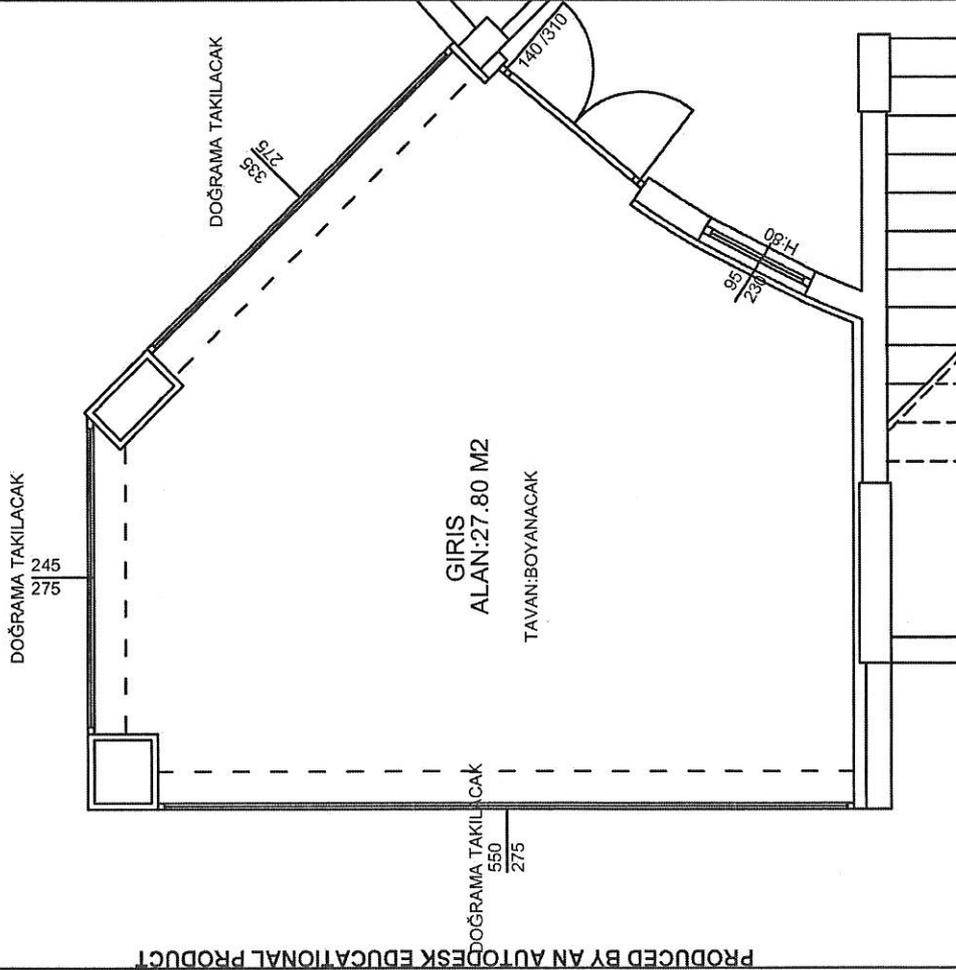
550/275 ALUMINYUM DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



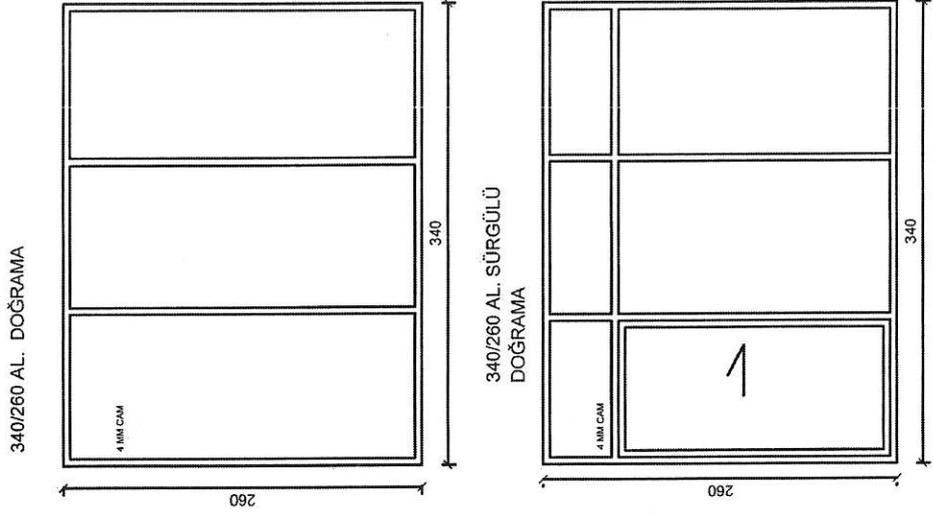
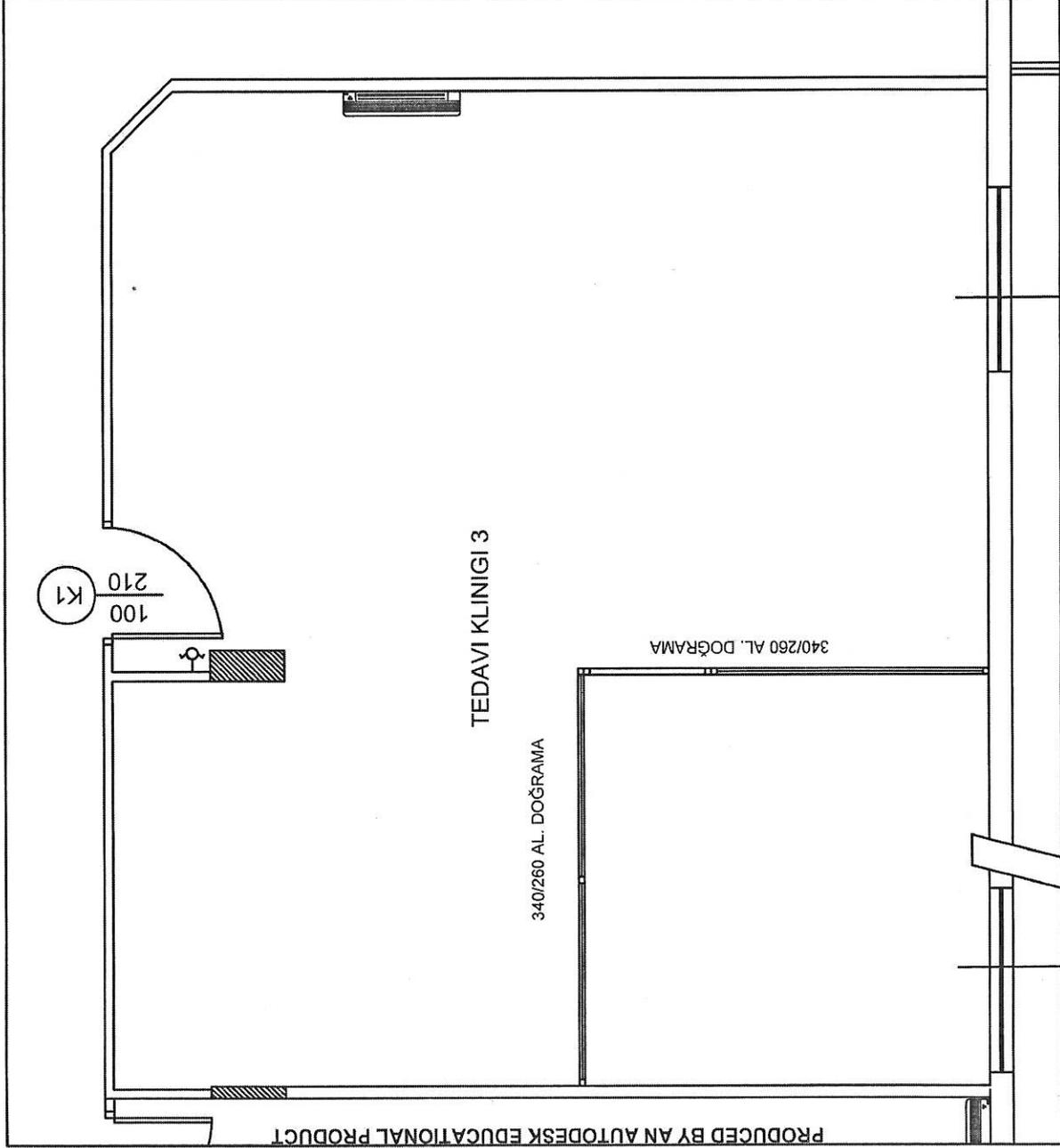
245/275 ALUMINYUM DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



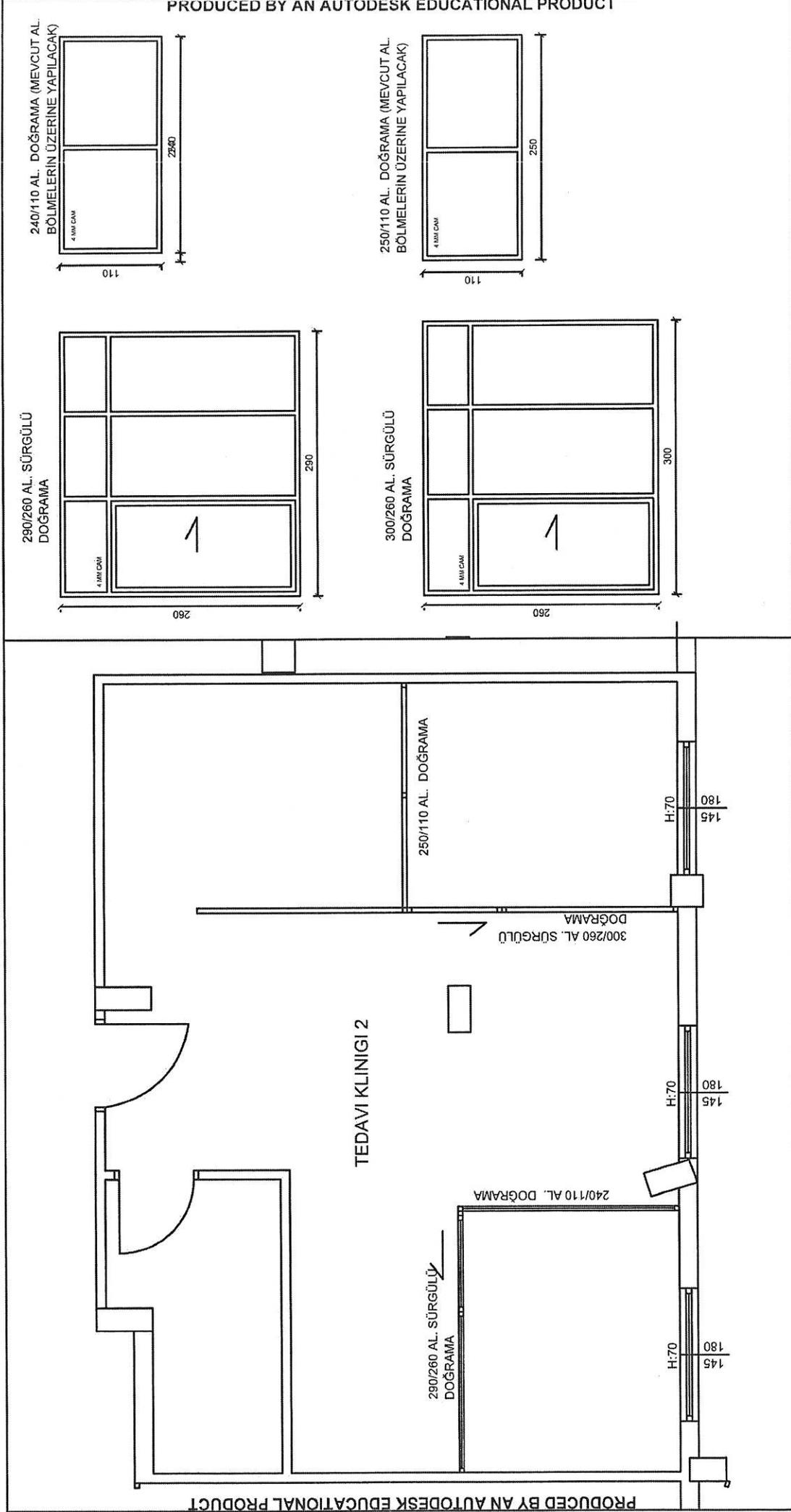
335/275 ALUMINYUM FOTOSELLI DOGRAMA (ISI YALITIMLI)



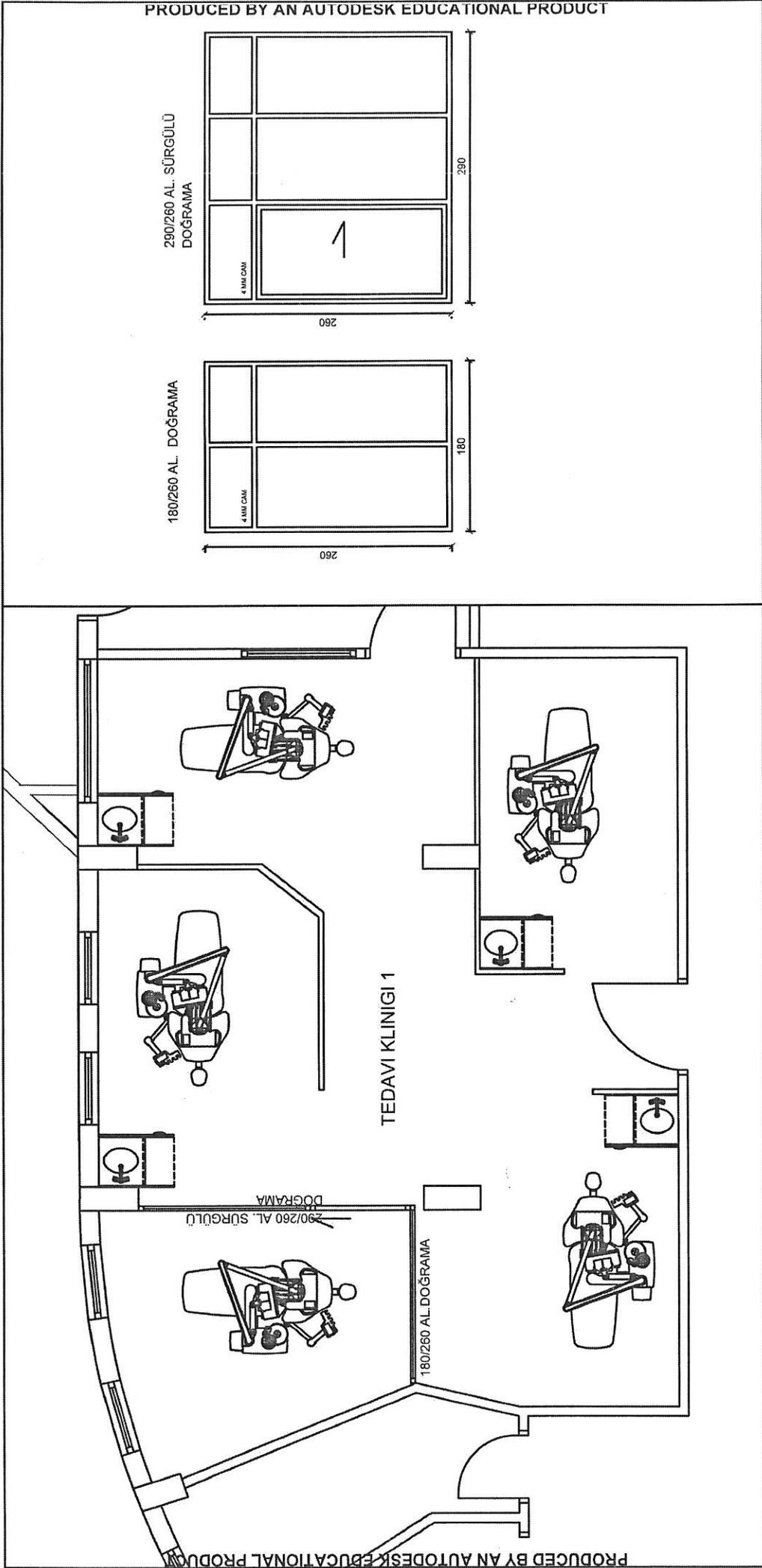
Neşe ERDOĞAN ERBİL  
Y. Mimar



Meşe ERİNGÖZ ERBİL  
Mimarlık

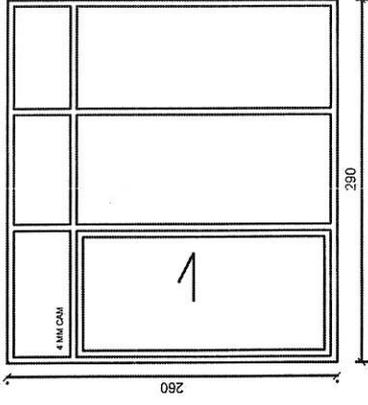


Neşe ERDOĞAN ERBİL  
MİMAR

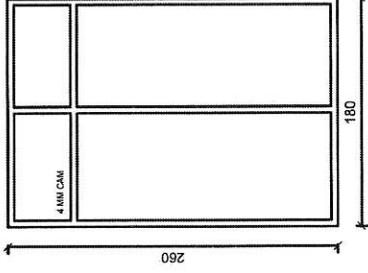


PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

290/260 AL. SÜRGÜLÜ  
DOĞRAMA



180/260 AL. DOĞRAMA



Neşe ERDOĞAN ERBİL  
Mimarlık